



Czech

EG-ZERTIFIKAT ÜBER DIE WERKSEIGENE PRODUKTIONSKONTROLLE

Registriernummer 1017 – CPD – 06.579.441

Im Einklang mit der Richtlinie 89/106/EEC des Rates der Europäischen Gemeinschaften vom 21. Dezember 1988 zur Angleichung der Rechts- und Verwaltungsvorschriften der Mitgliedstaaten über Bauprodukte (Bauproduktenrichtlinie - CPD), in der Fassung der Richtlinie 93/68/EEC des Rates der Europäischen Gemeinschaften vom 22. Juni 1993 und im Einklang mit § 5 Abs. 1 Buch. e) der Regierungsverordnung Nr. 190/2002 Slg. in der gültigen Fassung, bestätigt die notifizierte Stelle Nr. 1017, dass das Bauprodukt:

**Stahlkonstruktionen der Ausführungsklasse EXC 2 gemäß EN 1090-2
auf den Markt gebracht durch**

PIREX P.J. Reisner Sp. J.

Kąkolewo, Ul. Gostyńska 9

PL 64-113 Osieczna

Id.-Nr.: 410303170

und hergestellt in

Kąkolewo, Ul. Gostyńska 9, PL 64-113 Osieczna

vom Hersteller der Erstprüfungen des Produkttyps, werkseigenen Produktionskontrolle und anderen Prüfungen der in der Fertigungsstätte entnommenen Proben gemäß festgelegtem Prüfplan unterzogen wird, und dass die notifizierte Stelle Nr. 1017

TÜV SÜD Czech s.r.o.

die Erstinspektion der Fertigungsstätte und der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt hat und die laufende Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle durchführt.

Umfang der werkseigene Produktionskontrolle: **Produktion, Oberflächenbehandlung, Montage**

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Bestimmungen über die Beurteilung der werkseigenen Produktionskontrolle, beschrieben im Anhang ZA der Norm

EN 1090-1:2009+A1:2011

angewendet wurden und dass das Produkt sämtliche vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

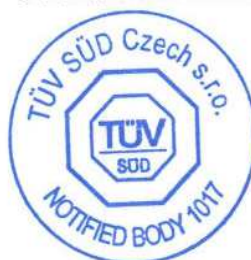
Dieses Zertifikat wurde erstmals am 27.06.2013 ausgestellt und gilt solange, wie die Bedingungen in der angeführten harmonisierten technischen Spezifikation oder die Herstellungsbedingungen der Fertigungsstätte oder die werkseigene Produktionskontrolle selbst nicht wesentlich verändert werden.

Geltungsbeginn: 27.06.2013

Bemerkung:

Der Geltungsbereich ist in der Anlage angegeben, die unteilbarer Bestandteil dieses Zertifikats ist

Prag, den 27.06.2013



Für die notifizierte Stelle 1017
Jana Bačínová
Leiterin der Zertifizierungsabteilung

Arbeitsbereich:

1. **Werkseigene Produktionskontrolle:** Produktion, Oberflächenbehandlung, Montage
2. **Produktart:** Baukonstruktionen aus Stahl, Ausführungsklasse EXC1, EXC2, EXC3
3. **Verlauf der Konformitätsbeurteilung und CE-Bezeichnung:** 3a, 3b gem. Tab. A1, EN 1090-1
4. **Produktnorm:** tsch. staatl. Norm (ČSN) EN 1090-2, kundenseitige Spezifikation
5. **Schweißfähigkeit:**
 - **Eingeführtes Qualitätssicherungssystem gemäß der tsch. staatl. Norm (ČSN) EN ISO 3834-2**
 - **Grundwerkstoffgruppe (gemäß CR ISO 15608):**
1.1, 1.2, 1.4, 11 gem. Tab. 14 und Tab. 15 EN 1090-2
 - **Schweißverfahren und verwandte Verfahren**
135 – MAG
 - **Mit der schweißtechnischen Aufsicht beauftragte Mitarbeiter**

Name	Qualifikationsstufe
Mgr inž. Jacek Andrzej Buława	EWE



Bescheinigung: Alle Prozesse und Qualifikationen in Bezug auf die Ausführung von Schweißarbeiten kommen den Anforderungen von EN 1090-2 für die oben genannten Materialien und Schweißmethoden nach.

Gültigkeitsbedingungen:

- Das Zertifikat gilt ausschließlich für den Inhaber des Zertifikats sowie die darin genannten Produkte und Produktionsplätze.
- Die Übertragung des Zertifikats durch den Inhaber des Zertifikats an Dritte sowie die Nutzung des Zertifikats durch Dritte ist unzulässig.
- Jegliche Änderungen von Fertigungstechnologien, Anlagen, Schweißvorgängen und Verantwortlichen gegenüber der zertifizierten Ausführung ist unverzüglich an den TÜV SÜD Czech anzuzeigen. Dieser Umstand kann die Weitergültigkeit des Zertifikats abhängig von der zusätzlichen Konformitätsbeurteilung machen.
- Die Überwachung der ordnungsmäßigen Funktion des Qualitätssystems beim Hersteller wird von Seiten des TÜV SÜD Czech binnen der festgesetzten, aus den Normerfordernissen sich ergebenden Fristen auf Grund des abgeschlossenen Vertrags über die Prüfungstätigkeit vorgenommen.
- Die Gültigkeit des Zertifikats ist durch das das funktionsfähige Qualitätssicherungssystem bei der Schweißung nach den Anforderungen der tschechischen staatlichen Norm (ČSN) EN ISO 3834-2 bedingt.
- Dieses Zertifikat ist nur in seiner Gesamtheit, einschließlich sämtlicher Anlagen, zu kopieren.
- Der Inhaber des Zertifikats verpflichtet sich, sämtliche allfälligen Beanstandungen in Bezug auf die Konformität der Produkte und der Vorschrifts- und Normanforderungen festzuhalten und diese Vormerkmale an die Zertifizierungsstelle TÜV SÜD Czech zur Verfügung zu stellen.
- In nicht näher angeführten Sachen (Werbung, Verwendung der Zertifikate usw.) richtet er sich nach den Allgemeinen Bedingungen für die Prozess- und Dienstleistungszertifizierung in gültiger Fassung.

Diese Sprachfassung des Zertifikats ist Übersetzung der englischen offiziellen Version Nr. 06.579.441 vom 27.06.2013, die im Streitfall als die einzig richtige gilt und am 27.06.2013 ausgedruckt wurde.