



Czech

# ES CERTYFIKAT SYSTEMU ZARZĄDZANIA PRODUKCJĄ

**numer ewidencyjny 1017 – CPD – 06.579.441**

Zgodnie z dyrektywą 89/106/EHS Rady Unii Europejskiej z dnia 21 grudnia 1988 o zbliżeniu przepisów prawnych i administracyjnych krajów członkowskich dotyczących wyrobów budowlanych (dyrektywa o materiałach budowlanych – CPD), zgodnie z brzmieniem dyrektywy 93/68/EHS Rady Unii Europejskiej z dnia 22. lipca 1993 i zgodnie z § 5 ust. 1 podp. e) rozporządzenia Rady Ministrów Republiki Czeskiej nr 190/2002 Sb. w obowiązującym brzmieniu, osoba notyfikowana nr 1017, potwierdza, że wyrób budowlany:

**Konstrukcje stalowe klasie wykonania do EXC 3 zgodnie z EN 1090-2  
które wprowadziła na rynek spółka**

**PIREX P.J. Reisner Sp. J.**

**Kąkolewo, Ul. Gostyńska 9  
PL 64-113 Osieczna  
REGON: 410303170**

**i który był wykonany**

**Kąkolewo, Ul. Gostyńska 9, PL 64-113 Osieczna**

jest u producenta poddany wstępnemu sprawdzeniu zgodności typu wyrobu, zarządzania produkcją i innym badaniom próbek pobranych w miejscu produkcji w zdefiniowany sposób, i że osoba notyfikowana nr 1017

**TÜV SÜD Czech s.r.o.**

dokonała wstępnej inspekcji w miejscu produkcji oraz sprawdzenia systemu zarządzania produkcją i wykonuje bieżący nadzór, badanie i zatwierdzanie systemu zarządzania produkcją.

**Zakres SKP: produkcja, zabezpieczenie powierzchni, montaż**

Ten certyfikat dokumentuje, że zostały zastosowane wszystkie postanowienia dotyczące badania systemu zarządzania produkcją opisanego w załączniku ZA normy

**EN 1090-1:2009+A1:2011**

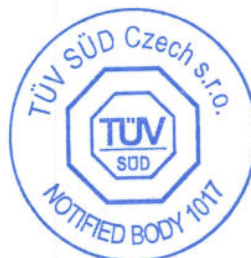
I że wyrób spełnia wszystkie odnośne wymagania.

Ten certyfikat został po raz pierwszy wydany 27.06.2013 i pozostaje ważny tak długo, aż warunki określone w zharmonizowanej specyfikacji technicznej, do której się odnoszą, albo warunki produkcji w miejscu produkcji lub system zarządzania produkcją nie zmienią się w istotny sposób.

Początek obowiązywania: 27.06.2013

Uwaga: Zakres obowiązywania jest podany w załączniku, który jest nieodłączną częścią tego certyfikatu

W Pradze, dnia 27.06.2013



za Osobę notyfikowaną nr 1017  
Jana Bačinová  
Kierownik wydziału certyfikacji

**Zakres czynności:**

1. **Zakres SKP:** produkcja, zabezpieczenie powierzchni, montaż
2. **Rodzaj wyrobów:** konstrukcje budowlane stalowe klasy wykonania EXC1, EXC2, EXC3
3. **Procedura oceny zgodności i oznaczenie CE:** 3a, 3b zgodnie z tab. A1, EN 1090-1
4. **Normy wyrobu:** ČSN EN 1090-2, specyfikacja klienta
5. **Uprawnienia do spawania:**
  - **Wprowadzony SKJ zgodnie z ČSN EN ISO 3834-2**
  - **Grupa materiałów podstawowych** (zgodnie z CR ISO 15608):  
1.1, 1.2, 1.4, 11 zgodnie z tab. 14 i tab. 15 EN 1090-2
  - **Procesy spawania i procesy pokrewne:**  
135 – MAG
  
  - **Upoważnieni pracownicy dozoru spawalniczego**

Nazwisko	Stopień kwalifikacji
Mgr inż. Jacek Andrzej Buława	EWE

**Potwierdzenie:** Wszystkie procedury i kwalifikacje do prowadzenia prac spawalniczych spełniają wymagania EN 1090-2 dla powyższych materiałów i metod spawania.

**Warunki obowiązywania:**

- Certyfikat obowiązuje tylko dla swojego posiadacza oraz dla wyrobów i miejsca w nim podanego.
- Przenoszenie certyfikatu przez jego posiadacza na osoby trzecie jest niedopuszczalne, podobnie jak korzystanie z certyfikatu przez osoby trzecie.
- Zmiany technologii produkcji, urządzeń, procedur spawalniczych i osób odpowiedzialnych w stosunku do wykonania certyfikowanego trzeba niezwłocznie zgłosić TÜV SÜD Czech. Ta okoliczność może uzależnić dalsze kontynuowanie certyfikatu od dodatkowego badania zgodności typu.
- Nadzór nad poprawnym działaniem systemu zarządzania jakością u producenta sprawuje TÜV SÜD Czech na podstawie umowy zawartej o czynnościach kontrolnych w ustalonych terminach wynikających z wymagań normy.
- Ważność tego certyfikatu jest uwarunkowana działającym systemem zarządzania jakością przy spawaniu zgodnie z wymaganiami ČSN EN ISO 3834-2.
- Ten certyfikat można powielać wyłącznie w całości, łącznie ze wszystkimi załącznikami.
- Posiadacz certyfikatu zobowiązuje się prowadzić zapisy ze wszystkich przypadków zażaleń dotyczących zgodności wyrobu z wymaganiami przepisów i norm i udostępniać te protokoły organowi certyfikującemu TÜV SÜD Czech do dyspozycji.
- W sprawach bliżej nie określonych (reklama, korzystanie z certyfikatów, itp.) należy kierować się Ogólnymi warunkami certyfikowania procesów i usług w obowiązującym brzmieniu.

Niniejsza wersja językowa certyfikatu jest tłumaczeniem oficjalnej wersji angielskiej nr 06.579.441 z dnia 27.06.2013, która w przypadku sporu będzie uważana za jedyną obowiązującą i została wydrukowana w dniu 27.06.2013.

